

**Allegato 3: Piano Investimenti Aziendale Sintetico 2026-2028**

Azienda: USL Toscana Nord Ovest

▪ <b>INVESTIMENTI</b>	<b>2026</b>	<b>2027</b>	<b>2028</b>	<b>Totale</b>
a. Fabbricati;	128.320.411	120.214.826	90.474.085	339.009.322
b. Attrezzature sanitarie;	8.578.639	6.804.612	3.000.000	18.383.251
c. Altri beni (mobili, arredi, HW, SW , automezzi etc)	5.700.000	5.600.000	5.600.000	16.900.000
<b>Totale</b>	<b>142.599.050</b>	<b>132.619.438</b>	<b>99.074.085</b>	<b>374.292.573</b>

  

▪ <b>COPERTURE</b>				
a. Mutui;	6.749.892	29.493.104	25.669.504	61.912.500
b. Contributi in c/capitale dallo Stato;	84.299.094	56.923.016	10.202.699	151.424.809
c. Contributi in c/capitale dalla Regione;	12.794.734	22.366.193	50.000.000	85.160.927
d. Altri contributi in c/capitale;	3.890.875			3.890.875
e. Alienazioni;	2.605.973			2.605.973
f. Fabbisogno non coperto parziale.	32.258.482	23.837.125	13.201.881	69.297.489
<b>Totale</b>	<b>142.599.050</b>	<b>132.619.438</b>	<b>99.074.085</b>	<b>374.292.573</b>